



浙江三禾智能装备股份有限公司
宁波埃隆智能科技有限公司



链板输送机使用说明书

[中文版]



[2019年3月]

目 录

一 用途.....	2
二 基本结构.....	2
三 技术参数.....	2
四 安装与调试.....	2
五 使用维护.....	3
六 润滑说明.....	4
七 示例图纸.....	4

一 用途

板链式输送机主要用于沿水平或倾斜（ $\leq 30^\circ$ ）输送散状、捆状、块状、混合状废纸或浆包及其他物料。采用板链传动，带动槽板运动而输送物料，具有输送能力大，动力消耗小，磨损少，工作可靠等优点。

二 基本结构

板链式输送机由头部驱动装置、尾轮装置、拉紧装置、链板装置及机架等部分组成。

1、头部驱动装置

头部驱动装置是板链式输送机的动力及传动部分，它由电动机、减速器、传动装置及主动链轮装置等组成。板链式输送机的主动链轮装置采用二只齿数为6的链轮带动二条片式牵引链，槽板沿导轨运动。

2、尾轮装置

尾轮装置是板链式输送机链板的改向部分，它由尾轮轴、二只尾轮、轴承等组成。

3、拉紧装置

拉紧装置采用结构简单，尺寸紧凑的螺旋拉紧装置，用来调节牵引链条的松紧程度。

4、链板部分

链板部分由牵引链和槽板组成。牵引链采用耐冲击、运行平稳、工作可靠的片式牵引链，内链片之间装有滚轮在轨道上滚动，以减少摩擦阻力。槽板由6~12mm厚的钢板冲制、焊接而成，用螺栓将其与牵引链紧固在一起。

5、机架部分

机架有头架、尾架和中间架等组成。用槽钢、角钢及钢板焊接而成。该机中间有四条供滚轮行走的轨道，轨道采用轻轨制成。

三 技术参数

槽板宽度 (mm)	倾角 ($^\circ$)	输送速度 (m/s)	输送量 m^3/h	物料宽度 (mm)
300-2400	0-30	0-2	0-440	0-2200

四 安装与调试

1、安装前的准备

- (1) 安装单位根据制造厂提供的产品安装图纸、使用说明书，熟悉产品性能、结构和安装的要求。
- (2) 安装单位根据产品安装图纸和装箱清单逐一开箱检查板链式输送机所属零部件是否齐全。

(3)板链式输送机安装前，对各零部件必须经过仔细清洗、去污和涂油工作，并检查零部件有无碰伤和损坏。

(4)根据现场安装、起吊条件，由安装单位自行拟定起吊步骤、起吊办法和起重设备、工具的准备工作的。

2、安装顺序

板链式输送机的安装，一般均将独立的部件运至安装现场，然后进行整体安装。其安装顺序如下：

(1)根据工艺布置图，定出设备的纵向中心线。纵向中心线是整个板链式输送机的安装基准。

(2)在板链式输送机的纵向中心线上，先定出头轮轴的轴线中心位置，然后沿纵向中心线逐段度量，按长度及倾角定出尾轮轴的中心位置。

(3)以上述中心线为基准，定出机架地脚位置、轨道安装位置及驱动装置的横向中心位置。

(4)定出各中心位置后，按土建图纸查对预埋件位置，并清理干净，核对各点标高，在无误情况下才可开始进行安装。

(5)机架（包括头架、中间架和尾架）安装完后，接着安装轨道，进而安装头部驱动装置、尾轮装置、拉紧装置和链板装置。

(6)安装电动机、减速器及其它附属设施。

(7)安装有关的操作、控制元件。

(8)试车后，对全机外表面刷红丹底漆和灰色或工程规定颜色的保护性油漆。

3、调试说明

(1)调试前注意事项：

- a. 各连接螺栓应拧紧。
- b. 设备内应无遗留杂物。
- c. 电气接线应进行全面检查。

(2)调试时注意事项：

a. 设备先进行空载调试工作，在故障全部排除以后，再做72小时的空载运行试验，最后进行负荷试车。

b. 检查头轮、尾轮的轮齿或踏面与牵引链条，是否在正常啮合状态下工作。如差异甚大，重新安装调整。

c. 调节拉紧装置（调节时两侧应同步进行），使二牵引链的初张力均衡适度；初张力过大时，则增加了动力消耗；过小时，则影响链轮和牵引链的正常啮合，增加运动中的不稳定性。

d. 检查所有的滚轮是否转动灵活。如有滑动和卡顿等现象，应立即更换或排除故障。

e. 运动中，各运动构件如有卡死和强制的机械摩擦等现象，应立即排除。

五 使用维护

1、操作时应力求均匀加料，给料宽度应控制在规定范围内。

2、不宜满载时停车和启动。

3、牵引链及套筒滚子链的松紧应适度。运行中应勤检查，及时调整。

4、减速器在开始运转 7~14 天须换新润滑油，以后可根据情况 3~6 个月换一次。其它各润滑点也应该定期拆洗加油润滑。

六 润滑说明

序号	润滑点	润滑脂(油)规格	标准代号
1	头部装置轴承	ZG—3 钙基润滑脂	GB491—87
2	尾轮装置轴承	ZG—3 钙基润滑脂	GB491—87
3	拉紧装置导轨、螺杆	ZG—3 钙基润滑脂	GB491—87
4	套筒滚子链	ZG—3 钙基润滑脂	GB491—87
5	牵引链条及滚轮	40 号机械油	GB443—87

七 示例图纸

