



—— 扫码 | 称重 | 分拣 | 码垛 ——

目 录

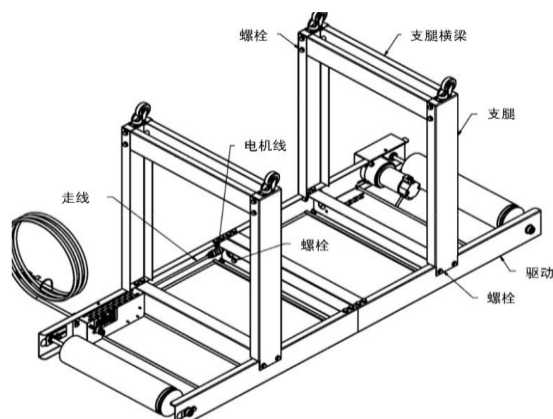
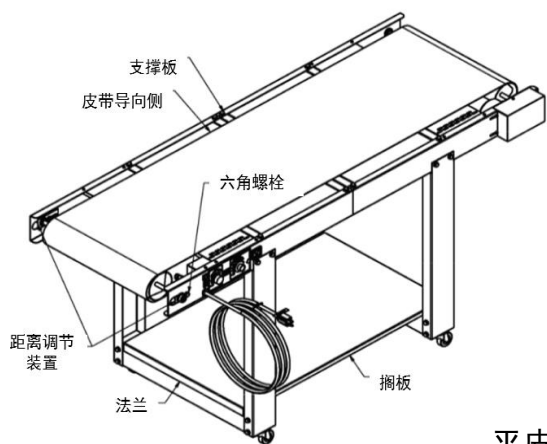
一、输送产品	-----	3
1. 皮带输送机	-----	3
2. 辊筒输送机	-----	5
3. 链条输送机	-----	7
4. 伸缩输送机	-----	9
5. 装车输送机	-----	10
6. 伸缩皮带机	-----	11
7. 提升输送机	-----	12
二、解决方案	-----	13
1. 自动扫码称重	-----	13
2. 智能分拣系统	-----	14
3. 智能码垛系统	-----	17
四、软件产品	-----	18
五、联系方式	-----	19

皮带输送机



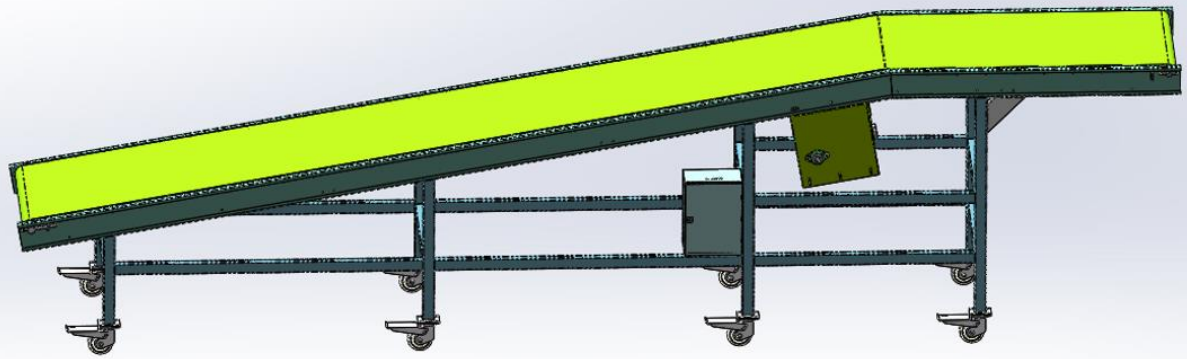
皮带输送机采用连续且灵活的皮带输送纸箱和周转箱。由电机/电辊筒的驱动方式，通过辊筒与皮带之间的摩擦力带动皮带前进。

产品介绍



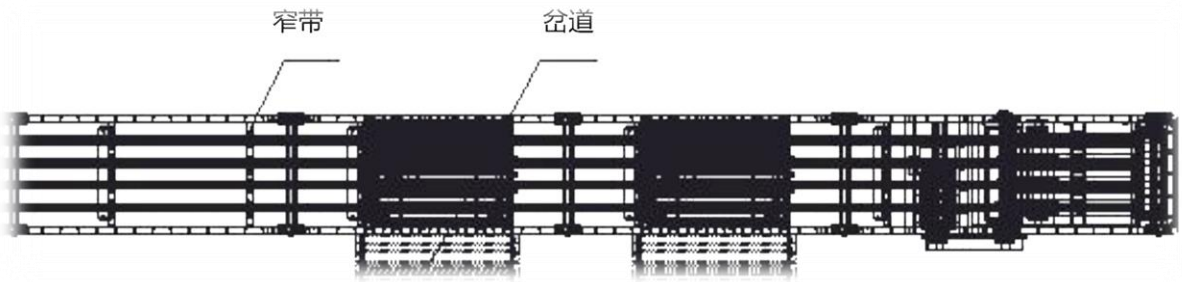
平皮带输送机

承载范围:	0-100 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 2 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	皮带材料:	PVC/PU/橡胶
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	铝型材/钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.37-2.2 KW	传感器:	Autonics



爬坡皮带输送机

承载范围:	0-60 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 1 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	皮带材料:	橡胶带
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.37-2.2 KW	传感器:	Autonics



窄带输送机

承载范围:	0-30 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 1.5 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	皮带材料:	PVC/PU
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.37-1.5 KW	传感器:	Autonics

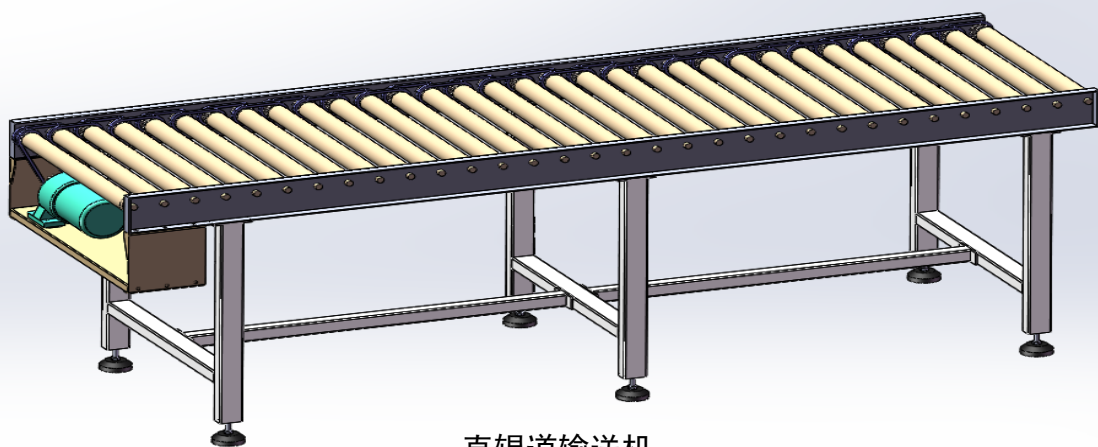


辊筒输送机



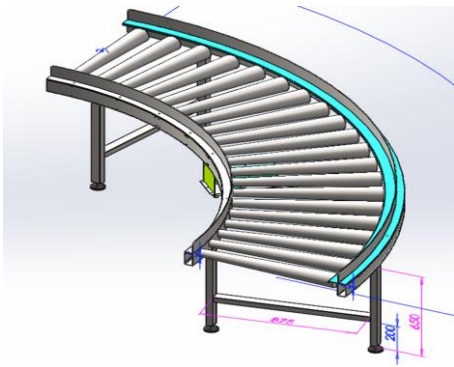
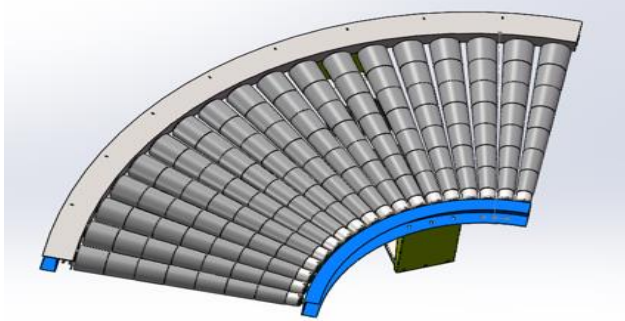
辊筒输送机主要由传动辊筒、机架、支腿、驱动装置等部分组成，具有承载大、速度快、运转轻快、寿命长等特点。

产品介绍



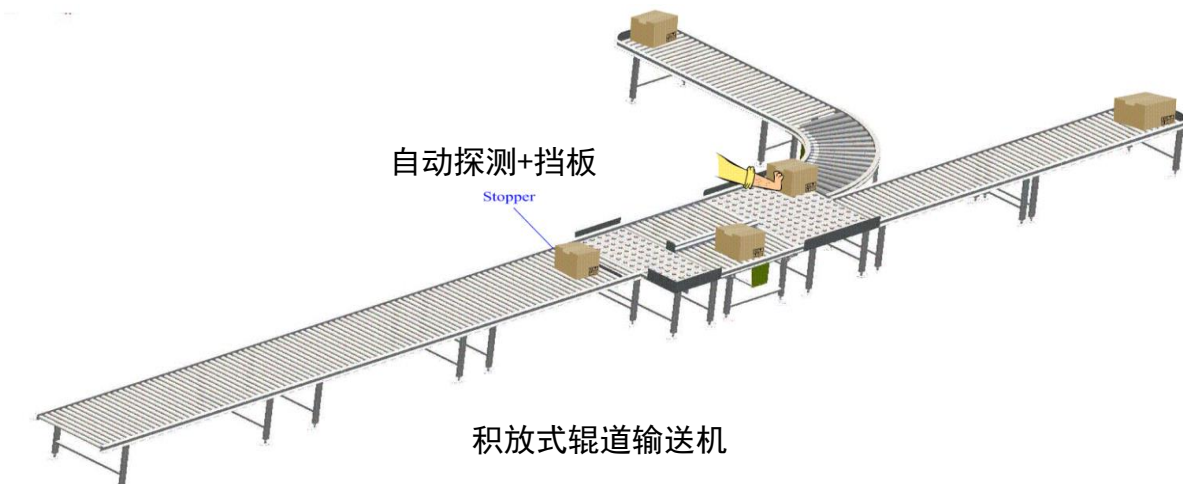
直辊道输送机

承载范围:	0-1000 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 2 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	驱动材料:	链条/多楔带
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	铝型材/钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.075-3.7 KW	传感器:	Autonics



转弯辊道输送机

承载范围:	0-500 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 1 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	驱动材料:	链条/多楔带
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	铝型材/钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.075-3.7 KW	传感器:	Autonics



积放式辊道输送机

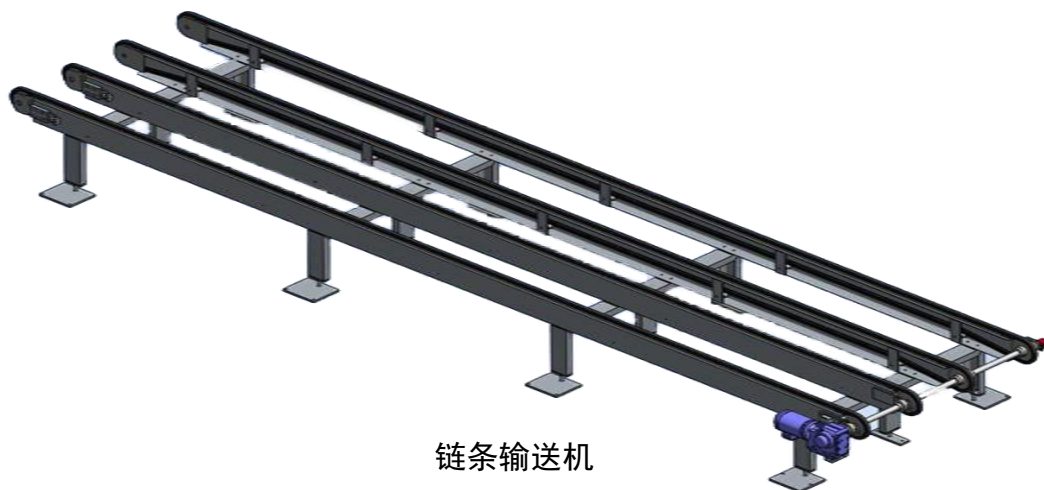
承载范围:	0-1000 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0 - 1.5 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	驱动材料:	链条/多楔带
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	铝型材/钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.075-3.7 KW	传感器:	Autonics

链条输送机



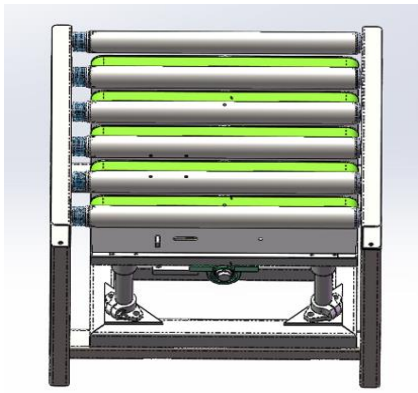
链条输送机主要用于输送托盘承载的重型货物，可高效地移动、分流和缓存，整机负载最大可达3t，并轻松实现20m/min的稳定运送。

产品介绍

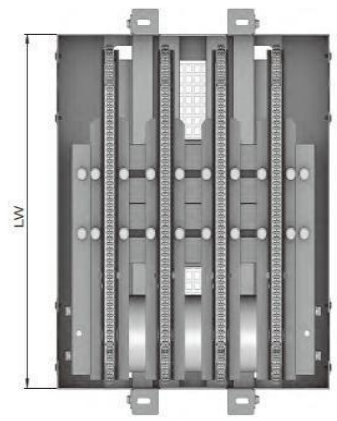
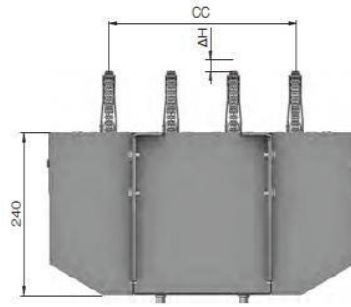


链条输送机

承载范围：	0-3000 kg	电机品牌：	SEW/城邦
输送速度：	0-0.5 m/s可调	变频电控：	台达
驱动方式：	电机	驱动材料：	倍速链/双排链
额定电压：	220/380V	机身材料：	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率：	1.5-3.7 KW	传感器：	Autonics

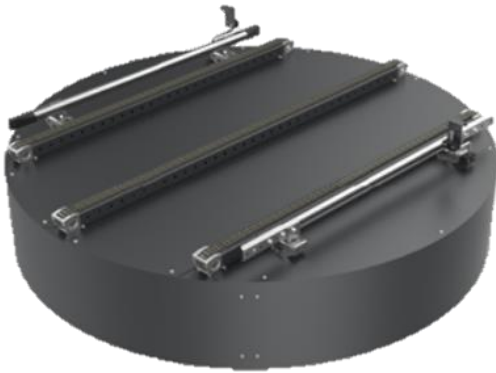


Dimensions



顶升移栽输送机

承载范围:	0-500 kg	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0.2-0.6 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机	驱动材料:	10/16B-1/2链
额定电压:	220/380V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.1-1.5 KW	传感器:	Autonics



链式旋转台

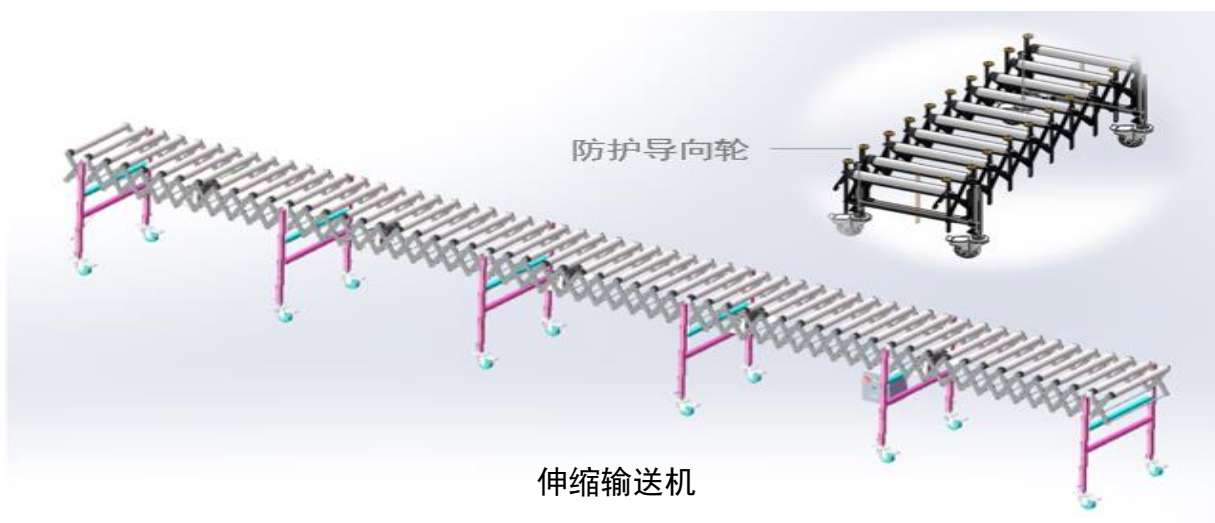
承载范围:	0-500 kg	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0.2-0.6 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机	驱动材料:	10/16B-1/2链
额定电压:	220/380V	机身材料:	铝型材/钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	0.1-1.5 KW	传感器:	Autonics

伸缩输送机



伸缩输送机主要用于车间、仓库装卸，也可应用于包装线、中转输送线、物流等的收发货。分为无动力和动力两种类型。

产品介绍



承载范围:	0-100 kg	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0-1.5 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机/电辊筒	驱动材料:	多楔带
额定电压:	电机: 220/380V 电辊筒: 24V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	75-120 W	传感器:	Autonics



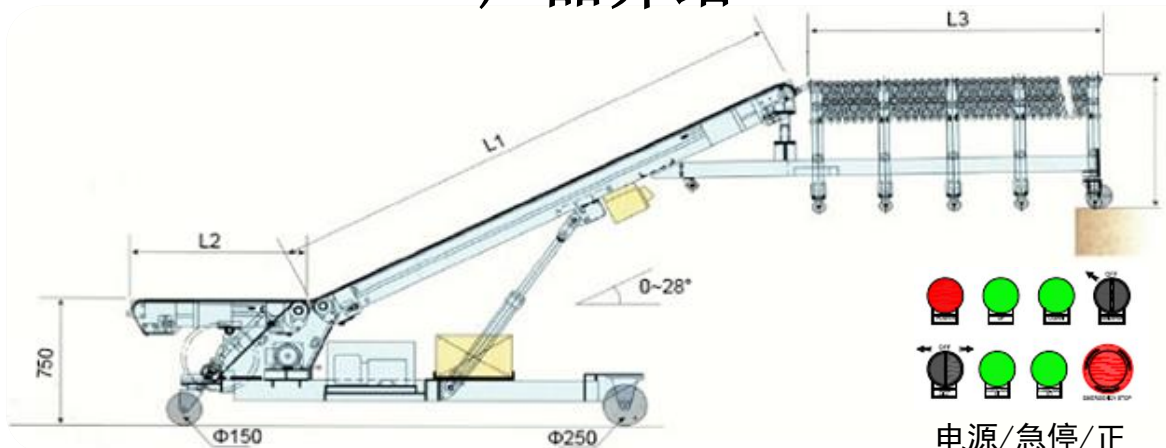
AI-LONG

装车输送机



装车皮带输送机与电动滚筒伸缩式输送机可组合或分开使用。分拣能力高，输送速度可调，拣选速度可高达15000件/h。

产品介绍



升降皮带输送机

电源/急停/正
反转/升降按钮

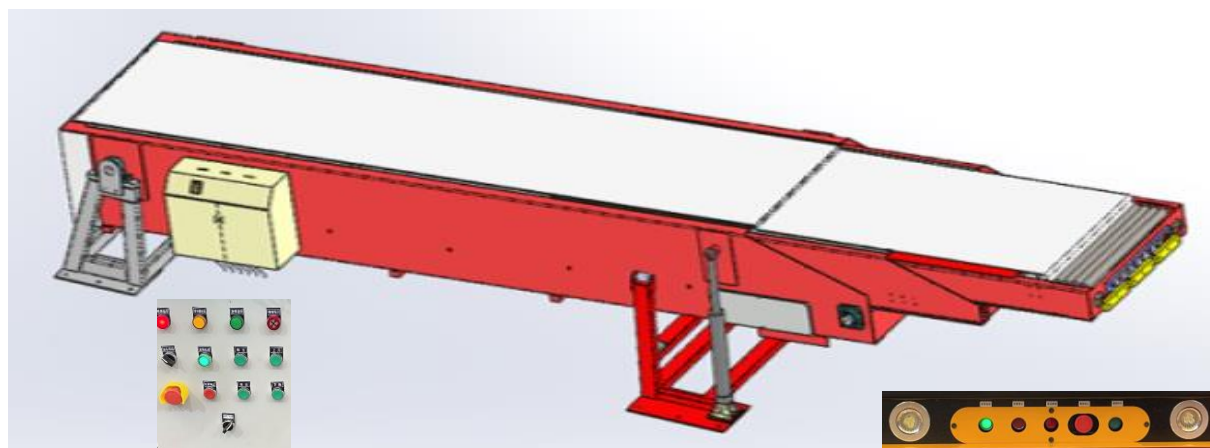
承载范围:	0-100 kg	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0-1.5 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机	驱动材料:	液压式
额定电压:	220/380V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	1.5-2.2 KW	传感器:	Autonics

伸缩皮带机



整机标准化结构设计，伸缩后总长可达28m。伸缩段装有亮灯、防撞、急停等安全装置。适合输送任何形状的货物。

产品介绍



伸缩皮带输送机

承载范围:	0-60 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0-1 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机	驱动材料:	高度: 液压式
额定电压:	220/380V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	1.1-2.2 KW	传感器:	Autonics



AI-LONG

提升输送机

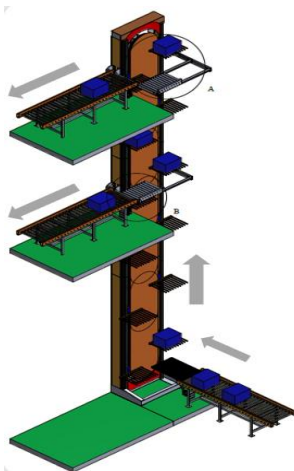


提升输送机适用于多楼层间的换层作业，广泛应用于物流配送中心、仓库、制造工厂。采用快速安全门、异常检测等安全设计。

产品介绍



提升输送机



承载范围:	0-60 kg/m	电机品牌:	SEW/城邦
输送速度:	0-1 m/s可调	变频电控:	台达
驱动方式:	电机	运转方式:	往复/连续式
额定电压:	220/380V	机身材料:	钢铁喷塑/ 不锈钢
额定功率:	1.1-3.7 KW	传感器:	Autonics

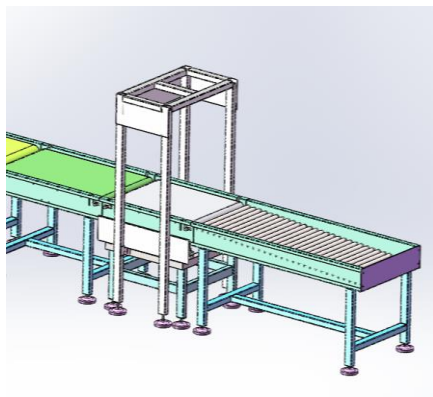


自动扫码称重

产品介绍



- ▣ 实现扫码、体积、称重并存储
- ▣ 工业/智能相机，准确度99.99%
- ▣ 动态快速称重，精确度可达10g
- ▣ 软硬件集成，支持其他系统对接



扫码效率	Max. 1万件/h
测量范围	Max. 100 kg
输送速度	0 - 2 m/s
配套软件	扫码平台及监控
数据集成	HTTP/API等方式



AI-LONG



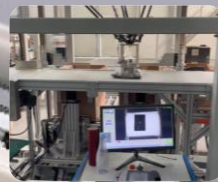
移载分拣



摆臂分拣



摆轮分拣



机械手分拣

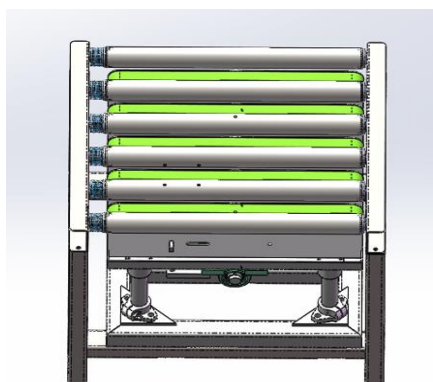


智能分拣系统

移载分拣



- ▣ 重型货物的顶升/转向移载
- ▣ 输送箱、盒及底部平整的货物
- ▣ 电机/电动辊筒驱动，安全可靠
- ▣ PLC/工控/软件控制并存储数据

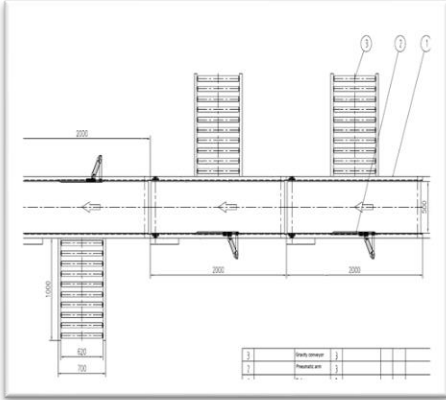


移载重量	Max. 3000 kg
转动速度	0.2 - 0.3 m/s
转向角度	90°
货物规格	Max. L2500xW1400mm Min. L250xW250mm

摆臂分拣



- ▣ 通过摆臂推动货物至对应格口
- ▣ 输送各种不规则的轻型货物
- ▣ 结构简单、高准确度的分拣
- ▣ PLC/工控/软件控制并存储数据

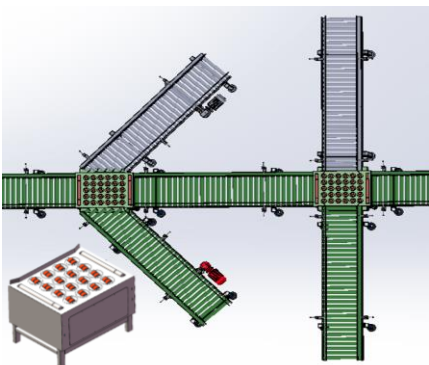


分拣重量	Max. 30 kg
分拣效率	3000件/h(单个摆臂)
摆动速度	≤1s
货物规格	Max. L1500xW800mm Min. L150xW150mm

摆轮分拣

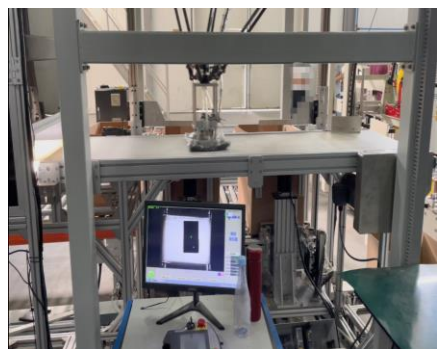


- ▣ 通过摆轮平稳轻柔地多向分流
- ▣ 输送服装、书及底部平整的货物
- ▣ 监控设备运行状态，易维护
- ▣ PLC/工控/软件控制并存储数据

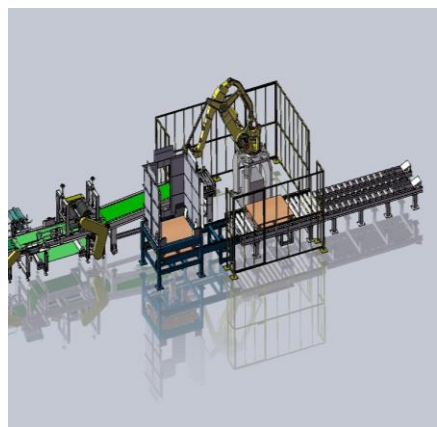


分拣重量	Max. 100 kg
分拣效率	Max. 8000件/h
转动速度	1.8 - 2.5 m/s
货物规格	Max. L1400xW1400mm Min. L100xW100mm

机械手分拣



- ▣ 机械抓手根据系统控制分拣
- ▣ 输送服装、书及底部平整的货物
- ▣ 复杂场景、高精度的分拣
- ▣ PLC/工控/软件控制并存储数据



分拣重量	Max. 1000 kg
分拣效率	1600 件/h
控制方式	颜色、体积、重量、条码等产品属性
货物规格	Max. L1400xW1400xH1400mm Min. L100xW50xH50mm

实施方案



方案规划

- ▣ 需求调研和系统对接【输出：需求报告】
- ▣ 机械方案设计【输出：图纸】
- ▣ 软件方案设计【输出：原型图】



生产交付

- ▣ 生产和开发【成品】
- ▣ 内部测试【测试报告】
- ▣ 现场联调【设备交付】



售后服务

- ★ 一年免费维保
- ★ 软硬件技术升级
- ★ 数据分析业务咨询



智能码垛系统

产品介绍



- ▣ 通过扫码或传感器识别码垛
- ▣ 纸箱/瓶装/袋装/桶装等货物
- ▣ 集成生产线进行分类-装卸-搬运
- ▣ PLC/工控/软件控制并存储数据



码垛效率	Max. 850 件/h
标定方式	自动标定及校准误差
通讯协议	以太网
适配机器人	YASKAWA、ABB、KUKA等主流机器人品牌



AI-LONG

让数据更有价值

软件产品方案

软件功能

决策层



数据看板 数据分析 KPI ...

管理层



仓库管理 设备管理 预警管理 ...

执行层



出入库
入库
出库
仓库
...

发货
产品
发货
...

设备
控制
通讯
维保
...

基础
用户
任务
接口
...

感知层



PLC 工控 ...

设备层



机械手 传感器 电机 相机 ...



ERP

WMS

PLM

EAM

SRM

MES

...

软件界面

仓库管理

称重 按单打印

是否记录转材 先称重

称型

包裹单号

标准重量(kg)

重量

信息

2021-11-22 14:47:04	[SF1319324066141]	称重完成 (575)
2021-11-22 14:47:03	[SF1319324066141]	包裹单号【SF1319324066141】属于拆分包票单据 (574)
2021-11-22 14:47:01	[SF2040811125771]	称重完成 (573)
2021-11-22 14:47:00	[SF2040811125771]	包裹单号【SF2040811125771】属于拆分包票单据 (572)
2021-11-22 14:46:56	[SF1325803646635]	称重完成 (571)
2021-11-22 14:46:57	[SF1308956294046]	称重完成 (570)
2021-11-22 14:46:57	[SF1308956294046]	包裹单号【SF1308956294046】属于拆分包票单据 (569)
2021-11-22 14:46:57	[SF2007192692359]	称重完成 (568)
2021-11-22 14:46:57	[SF2007192692359]	包裹单号【SF2007192692359】属于拆分包票单据 (567)
2021-11-22 14:46:57	[SF204036444]	称重完成 (566)
2021-11-22 14:46:57	[SF184118535]	称重完成 (565)
2021-11-22 14:46:57	[SF184118535]	称重完成 (564)
2021-11-22 09:59:54	[SF2010819705019]	称重完成 (563)
2021-11-22 09:59:54	[SF2010819705019]	包裹单号【SF2010819705019】属于拆分包票单据 (562)
2021-11-22 09:59:54	[SF2010819705019]	称重完成 (561)

产品扫码识别

体积重量测量

系统控制分拣

数据精准同步



AI-LONG

合作伙伴



浙江三禾智能装备股份有限公司

浙江省湖州市吴兴区立诚智能制造产业园北区16幢102号

 徐经理 187 6722 3029